

 Made in Germany

**P1**

**PERKEO**

# P1 Hochleistungs- Aufschweißbrenner

**TOP  
Preis-/Leistungs-  
verhältnis!**

## P1 – für den professionellen Einsatz!

Der **P1** Hochleistungs-Aufschweißbrenner ist ein robustes PERKEO Profi-Werkzeug mit überragenden Eigenschaften, bestens geeignet für den täglichen Einsatz auf der Baustelle.

Ideal für sämtliche Bedachungs- und Asphaltierarbeiten, fürs Aufschweißen von Bitumenbahnen, beim Abbrennen, Schrumpfen oder Trocknen – einfach perfekt für professionelle Anwendungen.

Der **P1** brennt mit einer extrem heißen und kräftigen Arbeitsflamme und erreicht dabei Brenntemperaturen über 1.500°C! Diese enorme Flammenleistung wird durch den „PERKEO Turbinen-Effekt“ erzeugt. Die ausgeklügelten Bohrungen im Ventilkörper sorgen durch optimierte Strömungsverhältnisse und eine ideale Luft-Gas-Vermischung für höchste Effizienz und Wirtschaftlichkeit. Aus dem Gemisch wird so das Maximum herausgeholt und erreicht. Der Propangasverbrauch fällt dabei vergleichsweise niedriger aus, da die Anteile an unverbrauchtem Propangas in Form von Stickoxiden fast vollständig eliminiert werden.

Bei der Materialauswahl für den **P1** wurden keine Kompromisse gemacht. Brennerkopf, Brennerrohr und Aufstellfuß werden aus dem langlebigen, korrosions- und temperaturbeständigen Edelstahl 1.4301 hergestellt. Mit diesem robusten Material ist man für den professionellen Einsatz perfekt ausgestattet.

Der neue Griff des Brenners besteht aus feuerfestem und glasfaserverstärktem ULTRAMID-Kunststoff. Dieses Material sorgt mit einem hohen GFK-Anteil für höchste Materialfestigkeit, beste Isolationswerte und schwerste Entflammbarkeit.



Neben dieser außergewöhnlichen Materialauswahl besticht das ergonomische Griffstück auch mit herausragenden Eigenschaften in der Handhabung. Die verlängerte und speziell geformte Handauflagefläche gewährleistet einen sicheren und optimalen Halt bei der Arbeit. Zusammen mit dem neu konstruierten Sparautomatikhebel bietet der Handgriff höchsten Bedienkomfort beim dauerhaften Betätigen der stufenlos regulierbaren Arbeitsflamme.

Es versteht sich von selbst, dass der **P1** gemäß BG-Vorschrift mit einem Sparautomatikventil mit fest eingestellter Zündflamme ausgestattet ist.

## Der PERKEO Turbinen-Effekt

Diese nur bei PERKEO eingesetzte Technik ist eine Kombination aus der Luft-Schräg-Ansaugung an den PERKEO Hochleistungs-Brennerköpfen und der Verwendung des Bernoulli-Effekts. Das Ziel ist die hocheffiziente Verbrennung des verwirbelten Gas-Luft-Gemisches im Brennerkopf, ohne dabei einen überhöhten Ausstoß an unverbrauchtem Propangas in Form von Stickoxid hinnehmen zu müssen.

Das ausströmende Propangas erzeugt einen Sog im Brennerkopf. Umgebungsluft wird über die schräg anliegenden Bohrungen am Messingkörper angesaugt. Hier setzt der Bernoulli-Effekt ein: Die Größe der Bohrungen ist im Verhältnis zum Brennerkopf sehr klein, die Saugluft muss durch die engen Kanäle hindurch, man spricht von der Kanalverengung. Dabei erhöht sich die Strömungsgeschwindigkeit der Saugluft, ähnlich wie beim Funktionsprinzip einer Turbine.

Durch die höhere Strömungsgeschwindigkeit wird mehr Saugluft und damit mehr Luft-Sauerstoff für die Verbrennung mitangesaugt und in den Brennerkopf transportiert. Je höher der Anteil des Sauerstoffes, der dem Propangas zugeführt wird, desto besser ist die Verbrennung, und desto höher ist die Flammentemperatur.

Die schräg liegenden Bohrungen am Messingkörper des Brennerkopfes leiten den angesaugten Luft-Sauerstoff auf direktem Weg zur mittig sitzenden Brennergasdüse. An dieser Stelle treffen das Propangas und der Luft-Sauerstoff aufeinander und bilden eine optimale Gas-Luft-Verwirbelung.

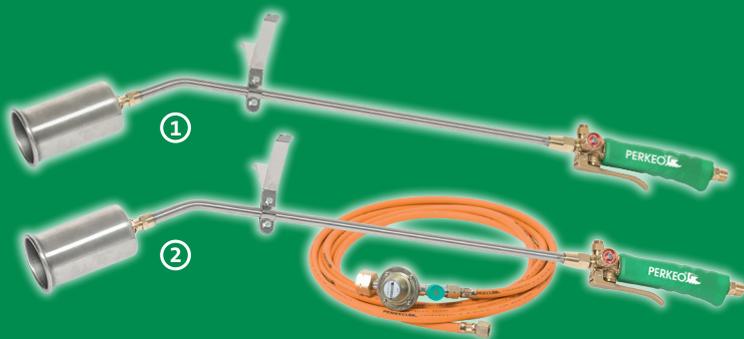
Brenner mit einfacher Luftansaugung und schlechter Gas-Luft-Durchmischung stoßen hohe Mengen an unverbrauchtem Propangas in Form von Stickoxiden aus, der Propangaseinsatz ist ineffizient.

Im direkten Vergleich heißt das beim **P1**, 1.500°C Flammentemperatur bei effizientem Gaseinsatz und höchstmöglicher Arbeitsleistung!

### Technische Daten und Lieferumfang:

Leistung:	101,03 kW/363.848 kJ/h
Gasverbrauch:	7,85 kg/h bei 4 bar
Brennerrohr:	600 mm
Brennerkopf:	Ø 60 mm

Der **P1** ist sowohl einzeln als auch im Set mit wahlweise 5 oder 10 m Hochdruckschlauch (EN 16436-1 und DVGW-geprüft) und Propanregler (4 bar) mit Schlauchbruchsicherung erhältlich.



- ① Art.-Nr. 780/61/05/3 **P1**
- ② Art.-Nr. 780/61/14/3 **P1-Set (5 m Schlauch)**
- ② Art.-Nr. 780/61/15/3 **P1-Set (10 m Schlauch)**

### PERKEO Handwerker-Tipp:

Bei Aufschweißbrennern kommt es nicht auf hohe kW und kJ/h-Werte an! Vielmehr sollten die Brenner so sparsam wie möglich und dennoch mit extrem kräftiger Flamme zum Aufschweißen ausgestattet sein! kW und kJ/h sind „Leistungs“-Angaben, die sich aus dem Gasverbrauch pro Stunde und dem Gasdruck in Bar errechnen lassen – sie sagen nichts über die Flammentemperatur aus! Viel verbrauchen heißt nicht gleichzeitig viel können!

